



PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR"

Impermeabilizante prefabricado a base de asfalto modificado con elastómeros app. Soldable con soplete. Grado económico.

DESCRIPCIÓN

PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR" es una lámina prefabricada especialmente diseñada para la impermeabilización de todo tipo de techos, formulada a partir de asfaltos modificados con elastómeros sintéticos APP. Reforzada con fibra de vidrio o de poliéster "Spund bonded" de alta resistencia con filamentos longitudinales de fibra de vidrio para mayor estabilidad dimensional acabado en grava cerámica esmaltada al horno en color rojo terracota o blanco que le confiere una extraordinaria resistencia al intemperismo por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completo de una sola capa de espesor controlado en fábrica. El acabado de una de las caras es de polietileno y en la cara aparente grava esmaltada cerámica.

NORMA: NOM-018-ENER-2011

PRESENTACIÓN

Rollo de 10 m².

RENDIMIENTO TEÓRICO

8.8 m² por rollo de 10 m².



USOS

- Se emplea para impermeabilizar en la forma más completa y avanzada, todo tipo de techos, sujetos a cualquier uso.
- Como impermeabilizante para: cimientos, muros, estanques, túneles, presas, etc.

VENTAJAS

- PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR" es el sistema de impermeabilización, especialmente diseñado para todo tipo de techos, es el más durable en su categoría.
- Se aplica rápida y fácilmente con bajos costos de mano de obra y sin necesidad de llevar a la obra materiales diversos, ya que todo está contenido dentro de la lámina prefabricada.
- PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR" está formado por mallas de refuerzo y compuestos asfálticos especiales con espesores controlados en fábrica, lo que le dan características excepcionales de impermeabilización y resistencia a la penetración, a la tensión y al intemperismo, con lo cual se obtiene una larga duración.
- Una vez aplicado puede permanecer bajo tierra y/o en contacto permanente con el agua y la humedad.
- PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR" es ecológico no contiene solventes tóxicos ni inflamables.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie perfectamente la superficie y retire todos los materiales mal adheridos. Capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante cepillo de alambre. Limpie polvo, óxido, grasas y partículas sueltas.

b) IMPRIMACIÓN

- Aplique una mano uniforme de primario IMPERCOAT PRIMARIO SL, (consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANE DE FISURAS

- Una vez seco el primario y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico asfáltico fibrado IMPERCOAT CEMENTO N.

d) INSTALACIÓN DE LA LÁMINA PREFABRICADA

- Antes de proceder a la instalación del PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR" desenróllelo en toda su longitud para alinearlos dejando un traslape entre rollos de 9 a 10 cm. o bien cubra el traslape marcado en el rollo.
- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente la superficie del rollo por medio de un soplete de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo (reblandecer el asfalto) y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión.
- Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR" al término de cada rollo deje un traslape de 10 a 15 cm. con el inicio del siguiente.
- Por último, remate los traslapes pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblandecido con una "CUCHARA PARA UNIPLAS" para lograr un sellado liso y totalmente hermético; y selle los remates empleando IMPERCOAT CEMENTO N por medio de espátula.

PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR"

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES	UNIDADES	MÉTODO	PG	VG
Espesor	mm	----	3.5 mm	3.5 mm
Refuerzo intermedio	----	----	Poliéster Spun-Bonded 180 g/m ²	Fibra de Vidrio 90 g/m ² con refuerzo
Longitud x ancho del rollo	m	----	10 x 1	
Peso del rollo	kg	----	46 - 48	44 - 46
Acabado cara superior	----	----	Gravilla Rojo y Blanco	
Punto de reblandecimiento	°C	ASTM D-36	110 - 125	
Flexibilidad a baja temperatura	°C	ASTM D-522	0 a 2	
Penetración	1/10 mm	ASTM D-5	15 - 20	
Resistencia a la tensión:	kg/5 cm	ASTM D-5147	70 (prom)	50 (prom)
• Longitudinal			60 (prom)	40 (prom)
• Transversal	50 (prom)		15 (prom)	
	40 (prom)		10 (prom)	
Elongación:	%	ASTM D-5147	50 (prom)	15 (prom)
• Longitudinal			40 (prom)	10 (prom)
• Transversal				
Estabilidad dimensional	h		Cumple	
Intemperismo acelerado a 600 ciclos	h	ASTM D-4799	Sin cambio alguno	

NOTA: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

ALMACENAJE

En posición vertical, en estibas de no más de 1 rollo y a la sombra conserva sus propiedades indefinidamente.

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BAJO LA NOM-018-ENER-2011

PARA ACABADOS EN GRAVILLA BLANCA FIBRA DE REFUERZO DE VIDRIO

Densidad aparente	1474.87 kg/m ³
Conductividad térmica	0.12974 W/m·K
Permeabilidad de vapor de agua	0.0006 ng/Pa·s·m
Absorción de agua	N/A
Absorción de humedad	0.7520% peso, 1.10% volumen

CARACTERÍSTICAS POR ESPESOR

Espesor total	Resistencia térmica	
	m ² ·K/W	°F·ft ² ·h/BTU
M		
0.0030	0.0231	0.1313
0.0035	0.0270	0.1532
0.0040	0.0308	0.1751
0.0045	0.0347	0.1969

TABLA DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS BAJO LA NOM-018-ENER-2011

PARA ACABADOS EN GRAVILLA ROJA CON FIBRA DE REFUERZO DE VIDRIO

Densidad aparente	1499.87 kg/m ³
Conductividad térmica	0.13883 W/m·K
Permeabilidad de vapor de agua	0.0012 ng/Pa·s·m
Absorción de agua	N/A
Absorción de humedad	0.9695% peso, 1.45% volumen

CARACTERÍSTICAS POR ESPESOR

Espesor total	Resistencia térmica	
	m ² ·K/W	°F·ft ² ·h/BTU
M		
0.0030	0.0216	0.1227
0.0035	0.0252	0.1432
0.0040	0.0288	0.1636
0.0045	0.0324	0.1841

PRODUCTOS RELACIONADOS

Durante la aplicación:

- IMPERCOAT PRIMARIO SL
- IMPERCOAT CEMENTO N
- CUCHARA PARA UNIPLAS

IMPERQUIMIA, S.A. de C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Alcaldía Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Carr. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecamac, Edo. de México, C.P. 55755. **Atención al Cliente:** 800 RESUELVE/737 8358 | resuelve@imperquimia.mx | www.imperquimia.mx

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.

PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR"

SISTEMA

- >> **1 IMPERCOAT® PRIMARIO SL**
Primario
- >> **2 IMPERCOAT® CEMENTO N**
Sellador
- >> **3 PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR"**
Prefabricado en una sola capa

APLICACIÓN

La superficie debe estar limpia así como libre de polvo, grasas, aceites u otros materiales mal adheridos.
 Aplique con brocha o cepillo una capa uniforme de **IMPERCOAT® PRIMARIO SL** diluido 1 L por 3 o 4 L de agua.

Localice y selle grietas, juntas, oquedades y chaflanes con **IMPERCOAT® CEMENTO N** por medio de espátula.

Se inicia por la parte más baja de la superficie continuando hacia arriba en sentido perpendicular de la pendiente, desenrollando **PREFABRICADO SOLDABLE "GLADIADOR"** en toda su longitud para alinearlo y volverlo a enrollar para proceder a su adhesión fundiendo a fuego de soplete la película transparente de polietileno de respaldo (hasta que desaparezcan las letras impresas), presionando ligeramente con los pies o rodillo, procurando no caminar sobre el rollo con el fin de cuidar el acabado lo más estético posible.

Los mantos sucesivos seguirán adhiriéndose de la misma forma empalmando longitudinalmente 10 cm sobre el manto anterior y cubriendo los traslapes transversales a 15 cm con el inicio del siguiente.

Verifique la hermeticidad del sello de los traslapes formando un cordón homogéneo en forma de chaflán, calentando la cuchara y presione sobre la unión de los mantos.

